

Stockage des produits chimiques

Vous utilisez des produits chimiques qui, de par leurs propriétés physico-chimiques, peuvent être source de danger. Leur stockage présente des risques comme l'incendie, l'explosion et des dangers pour la santé (en cas de renversement, fuite, réactions chimiques spontanées...).

Des précautions sont donc à prendre afin de limiter ces risques.

La STAS vous donne quelques conseils pour organiser votre stockage de produits chimiques en toute sécurité.



3 grandes étapes pour organiser votre stockage de produits chimiques :

- Aménager des zones de stockage répondant à certains critères
- Inventorier les produits chimiques et les quantités habituellement stockés
- Repérer les incompatibilités entre les produits et organiser le stockage

Etape 1 : Concevoir une zone de stockage en respectant certaines règles

Le local de stockage doit être envisagé selon la nature et les volumes de produits stockés. Pensez à faire le tri régulièrement afin de déstocker tous les produits périmés, polymérisés, sans étiquettes lisibles ou qui ne sont plus utilisés !



Travail et produits chimiques : Liaisons dangereuses – DIRECTTE Pays de Loire



| Récipients de capacité unitaire > 250 L et réservoir fixe | |
|---|---|
| Nombre de réservoirs | VOLUME de la rétention |
| Réservoir unique | 100% du volume du réservoir |
| Plusieurs réservoirs | Au moins égal à la plus grande des 2 valeurs : - 100% du volume du plus grand réservoir - 50% du total des volumes de tous les réservoirs |

| Récipients de capacité unitaire ≤ 250 L | | |
|---|-------------------|--|
| Volume total produit stocké | Types de produits | VOLUME de la rétention |
| ≤ 800 L | Tout produit | 100% du volume stocké |
| > 800 L | Inflammables | 50% du volume total stocké (le volume de la rétention sera toutefois ≥ 800L) |
| | Autres | 20% du volume total stocké (le volume de la rétention sera toutefois ≥ 800L) |

Etape 2 : Collecter les informations utiles pour le stockage des produits

Cette étape passe par le recensement des produits présents dans votre entreprise et le recueil des Fiches de Données de Sécurité



INRS-ED6150

Etablir une liste exhaustive de tous les produits utilisés en indiquant :

- Leur étiquetage ☞ pictogramme, étiquette ou § 2 de la FDS
- Leurs propriétés physico-chimiques (solide, liquide, pH,...) ☞ § 9 de la FDS
- Leurs éventuelles incompatibilités avec d'autres produits ☞ § 7 & 10 de la FDS

Quelques conseils pour le stockage au poste de travail

- ✓ **Limiter** le stockage au poste de travail à la quantité de produit utilisée au cours d'une journée
- ✓ **Etiqueter** les récipients secondaires après transfert en reproduisant l'étiquette du récipient d'origine
- ✓ **Fermer** les contenants de produits chimiques (pots, bidons, flacons...)

Rubriques
de la FDS
à lire

§ 5 Mesures de **lutte contre l'incendie**
§ 6 Mesures à prendre en cas de **déversement accidentel**
§ 7 **Manipulation et stockage**
§ 10 **Stabilité et réactivité**



Etape 3 : Organiser le stockage en fonction des incompatibilités

Certains produits peuvent réagir violemment les uns avec les autres : ces produits incompatibles doivent être séparés physiquement.

Si un produit comporte plusieurs pictogrammes de danger, prendre en compte l'ordre suivant :

Explosif > Comburant > Inflammable > Corrosif > Toxique > Nocif > Irritant

Classer les produits par ordre de priorité

- ✓ Mettre à part les **composés instables** (explosibles, auto réactifs, peroxydes organiques), certains doivent éventuellement être stockés au réfrigérateur
- ✓ Séparer les **comburants** et **oxydants** des **combustibles** (et réducteurs)
- ✓ Stocker les **gaz sous pression** si possible en extérieur, à l'abri de la chaleur
- ✓ Stocker les **produits inflammables** dans une enceinte dédiée et constamment ventilée
- ✓ Séparer les **acides** des **bases** : attention, ces substances ont le même pictogramme "corrosif"
- ✓ Mettre les produits **mortels** (H300 H310 H330) et **CMR 1A 1B** (H340 H350 H360) dans une armoire fermée à clé
- ✓ Les produits nocifs ou simplement irritants ne sont pas forcément à mettre sous clé
- ✓ Placer les bouteilles de **solvants très volatils**, dans un local à part, muni d'une ventilation active et rejet à l'extérieur en vue d'éviter une accumulation des vapeurs à l'intérieur
- ✓ Entreposer les **produits réagissant violemment avec l'eau** de manière à ce qu'il n'y ait aucun contact possible avec l'eau même en cas d'inondation

| | 1 | X | X | X | X | X |
|--|---|---|---|---|---|---|
| | X | + | X | X | X | X |
| | X | X | + | 4 | X | X |
| | X | X | 4 | 2 | 4 | X |
| | X | X | X | 4 | 3 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |
| | X | X | X | X | 5 | 5 |

X Incompatibles + Compatibles ● Compatibles sous conditions

- 1 : Afin de réduire le risque d'explosions en chaîne, les explosibles devraient être stockés en petite quantité et séparément.
- 2 : Les gaz comburants devraient être stockés à part des gaz combustibles.
- 3 : Les acides et les bases affichent le même pictogramme mais doivent être stockés séparément.
- 4 : Des vapeurs corrosives ou oxydantes pourraient attaquer et fragiliser un emballage sous pression. On devrait éviter de stocker ensemble ces substances sur le long terme.
- 5 : Des vapeurs corrosives ou oxydantes peuvent attaquer et fragiliser un emballage contenant un agent toxique ou polluant, sur le long terme.

[Stockage et transfert des produits chimiques dangereux – INRS ED 753](#)



[Le stockage des produits chimiques au laboratoire – INRS ED 6015](#)



[Réactions chimiques dangereuses - Brochure – INRS ED 697](#)



[Les absorbants industriels - Brochure – INRS ED 6032](#)



[Les bouteilles de gaz - Identification, prévention lors du stockage et de l'utilisation – INRS ED 6369](#)



Vous avez des questions, besoin d'être accompagné ?

Contactez votre équipe médicale !

<https://www.santetravail17.com/>



Rédacteurs : Groupe des toxico-chimistes de l'APST Poitou-Charentes