

POUSSIÈRES DE BOIS

MODE OPÉRAIRE DE MESURAGE



L'ETABLISSEMENT DU MODE OPERATOIRE DE MESURAGE

Le mode opératoire est un cahier des charges à respecter pour que les mesures soient représentatives. Véritable photographie de l'entreprise dans une situation normale, ce document doit être synthétique et pouvoir être appliqué immédiatement par les métrologues (personnes qui effectuent les mesures) venant dans l'entreprise.

L'auto-diagnostic précédemment réalisé a permis d'approcher l'état « normal » de l'atelier et de poser les fondements d'une réflexion.

Cette réflexion orientée vers les 4 axes proposés ici (liste non exhaustive) donne **le niveau moyen de production dans l'atelier**

A – Planning de mesures : le mois, la semaine, le jour où l'on peut procéder aux mesures :

* Eviter les mois de sur-activité, les temps de livraisons importantes et tous les accidents de planning.

* Se positionner selon le nettoyage annuel, ni trop tôt ni trop tard et éviter

* Eviter les temps hebdomadaires de tâches annexes (chargement, déchargement, jour de repos...)

B – Tâches & Population : les personnes sur qui effectuer ces mesures

Lorsque les travaux sont effectués de façon aléatoire sur les machines par des opérateurs variables, nous conseillons de définir des groupes homogènes d'exposition parmi les populations les plus représentatives.

C – Machines outils : les machines fixes et portatives à utiliser lors des mesures

Le choix dépend des pôles d'activités les plus représentatifs de l'atelier (délignage, usinage, finitions, ...)

D - Co-activité : entre les pôles d'activité (ex : finitions et usinage)

L'analyse doit être faite dans l'environnement des machines les plus utilisées.

Le respect de ces critères concrets assure une fiabilité des mesures. Toutes les données variables, floues, extrêmes sont à proscrire.

Le tableau ou scénario de la mesure type est maintenant établi. Pour compléter ce dispositif, nous conseillons de disposer un capteur d'ambiance dans un endroit stratégique de l'atelier afin de mesurer l'influence des postes de travail sur l'ensemble de l'atelier.

Les données sont consignées dans le document unique d'analyse des risques de l'entreprise. Ainsi, les actions menées en faveur de la limitation des émissions de poussières de bois dans l'atmosphère seront mises en valeur et leur suivi facilité.

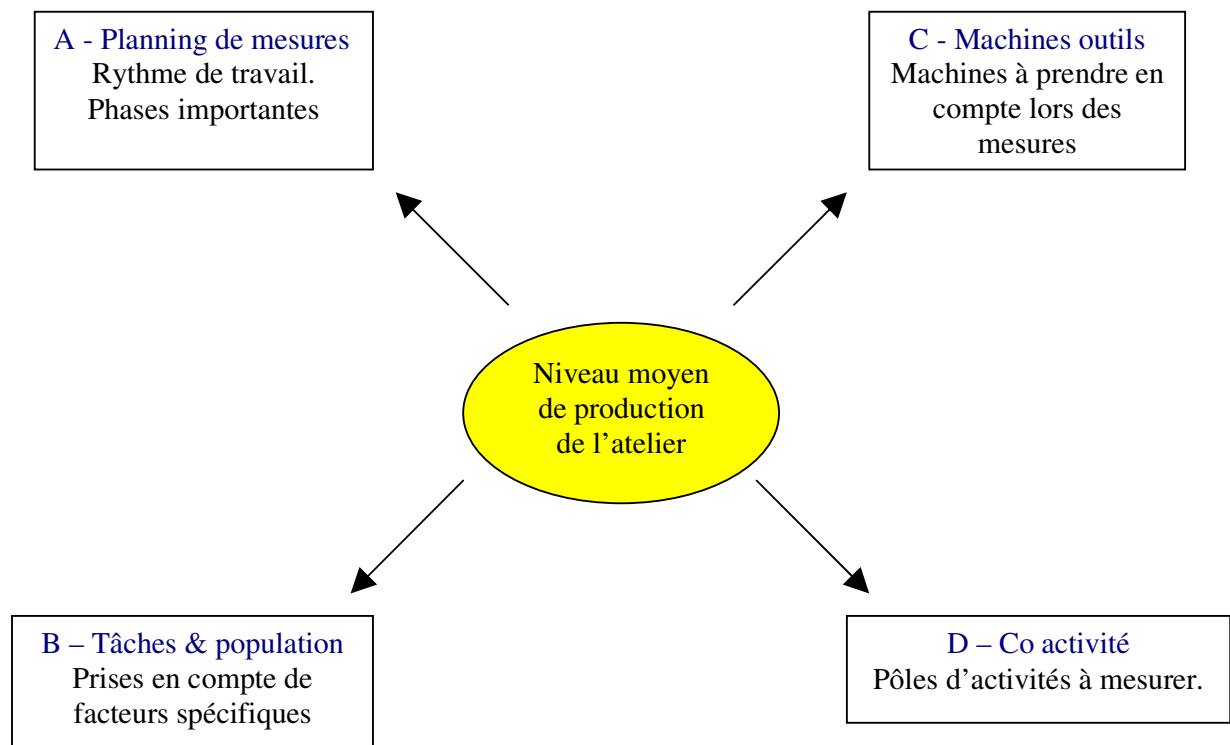
Le mode opératoire de mesures constitue le schéma type de fonctionnement courant de l'atelier en fonction de l'analyse des risques de l'entreprise. C'est le document à échanger avec le prestataire mesureur, métrologue.

Ce mode opératoire de mesures pérennise l'efficacité des mesures annuelles et constitue un véritable cahier des charges des futures mesures.

Le mode opératoire de mesurage.

Le mode opératoire de mesurage consiste à étudier divers aspects de l'entreprise pour en dresser le portrait le plus fidèle possible en vue du mesurage.

Axes à explorer :



Exemple

Entreprise : X

Activité : Menuiseries

Zones d'analyse	Eléments à mentionner	Mode opératoire retenu.
D - Pôles activités principaux	Usinage 80%. Débit , Corroyage : 10%. Finitions et montage : 10%	Usinage en priorité avec une co-activité montage finition occasionnelle, sans outillage portatif.
A - Rythme de travail	Semaine de 4 jours sans activité le vendredi. Approvisionnement et délignage lundi. Usinage mardi et mercredi. Pose mercredi jeudi. Livraisons importantes tous les début de mois. Pics annuels usinage habituels en juin juillet. Période creuse en janvier. Nettoyage annuels en Janvier / Août.	Jours à privilégier : Mardi. Eviter début mois. Mois à privilégier : fév. et sept.
C - Machines à prendre en compte	Toupie avec entraîneur : 70%. Tenonneuse : 15%. Mortaiseuse : 5 %. Ponceuse : 2%. Scie à format : 3%. Portatif : 5%.	Machines en marche : Toupie avec l'entraîneur. Tenonneuse.
B - Taches et population	Prendre en compte l'activité de fabrication de volet : 60 % . En cas de besoin élargir les mesures à l'usinage de portes pleines 20% Eviter la fabrication de fenêtre 10%. Eviter la préparation de charpente 5%. Eviter les divers menuiseries 5% Essence exotique 90% : Iroko.	Fabrication de volets. Ou occasionnellement Portes. Essence exotique : Iroko. Pas de portatif. Pas d'activités annexes de rangement, et livraisons. Pas de portes ouvertes ou montage de charpentes. Pas de travail à la tronçonneuse.